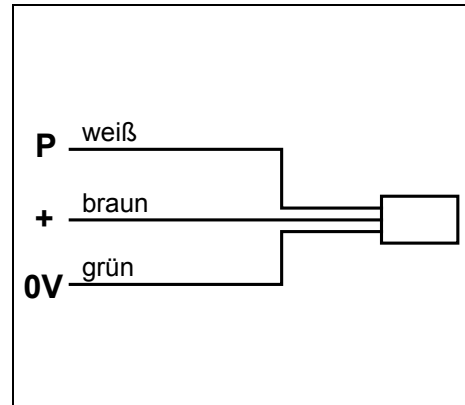


Feuchtesensor

Typ: FSEN-100

Artikel Nummer: 50620028

Anschlussplan / Belegung



Kurzbeschreibung:

Feuchtesensor zur Messung der relativen Luftfeuchte in %.

Technische Daten:

| | |
|-----------------------|--------------------------------|
| Abmessungen | 90 x 50 x 30 mm (L/B/H) |
| Gewicht | 60 g |
| Farbe | grau |
| Anschluss | 3 Draht |
| Mechanischer Einbau | Befestigung mit Schrauben |
| Umgebungsbedingungen: | |
| - Umgebungstemperatur | -5 bis + 60 Grad Celsius |
| - Lagertemperatur | -25 bis + 70 Grad Celsius |
| - Luftfeuchtigkeit | 5 bis 95 % nicht kondensierend |
| Schnittstellen | |
| Stromaufnahme | 10 mA |
| Messbereich | 5 - 95 % |
| Toleranz | 5 % vom Endwert |
| Zubehör | |
| Besonderheiten | |